









EMBOSsing-Press 1000

Pneumatische Embossingpresse mit Werkzeugaufnahme für Embossing Klischee und Heizplatte Oben und Unten, inkl. 2 Kreuzlaser zum besseren positionieren

In 2 Größen erhältlich (35x45cm und 40x50cm)

Durch entfernen der beiden Werkzeugaufnahmen auch als Transferpresse zu nutzen, Arbeitsplatten sind aus der PRO-Serie kompatibel

Druckluftanschluss 6 bar
Stromaufnahme 2x 2kw (230 Volt / 18 A)



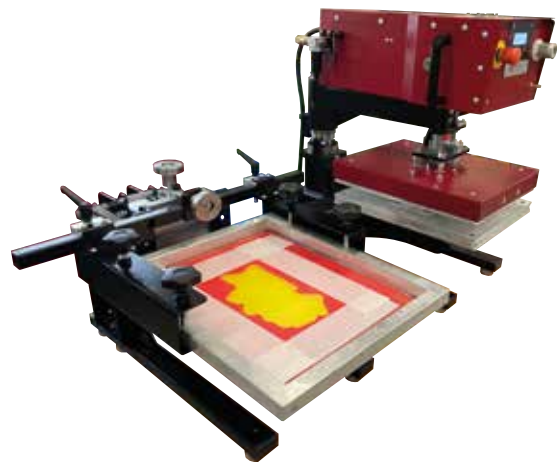
EMBOSsing-Press 2000

Pneumatische Embossingpresse mit Werkzeugaufnahme für Embossing Klischee und Heizplatte Oben und Unten, inkl. 4 Kreuzlaser zum besseren positionieren

In 2 Größen erhältlich (35x45cm und 40x50cm)

Durch entfernen der drei Werkzeugaufnahmen auch als Transferpresse zu nutzen, Arbeitsplatten sind aus der PRO-Serie kompatibel

Druckluftanschluss 6 bar
Stromaufnahme 3x 2kw (230 Volt / 27 A)



EMBOSsing-PrintPress 2000

Pneumatische Embossingpresse mit manueller Siebdruckstation mit Werkzeugaufnahme für Embossing Klischee und Heizplatte Oben und Unten, inkl. 2 Kreuzlaser zum besseren positionieren

In 2 Größen erhältlich (35x45cm und 40x50cm)

Durch entfernen der beiden Werkzeugaufnahmen auch als Transferpresse zu nutzen, Arbeitsplatten sind aus der PRO-Serie kompatibel

Druckluftanschluss 6 bar
Stromaufnahme 2x 2kw (230 Volt / 18 A)

KURZERKLÄRUNG:

Wir bieten ein FullService rund um das Thema Embossing (Textiles prägen)

Sie bekommen das ganze Zubehör inklusive Beratung und auf Wunsch auch eine Schulung, abgestimmt auf das Embossingverfahren.

DATEN / KLISCHEE

Sie liefern uns vektorisierte Daten als .pdf oder .eps, wir bereiten die Daten für das positiv und negativ Klischee auf, erstellen den Siebdruckfilm, die Siebdruckschablone und dementsprechend das Klischee inklusive Bohrungen für die Werkzeugaufnahme an der Embossing-Press.



DRUCKEN

Mit Hilfe der Siebdruckschablone und der Druckrakel bringen sie das KIT-Emboss-Silikon auf die Innenseite des Shirts auf.

Um eine gute Waschbarkeit zu gewährleisten muss das Silikon in die Textilstruktur eindringen, um sich durch den Einfluss der Hitze gut zu verankern.



PRESSEN

Das gedruckte Shirt aus der Siebdruckstation entnehmen und auf das seitenverkehrte Klischee in der Presse aufziehen, mittig platzieren und den Schwenkarm bis zum Anschlag über das Shirt schwenken und den Pressvorgang einleiten.

TROCKNEN

Müssen sie das Silikon in der Presse fixieren, dann sollte man Ober- und Unterhitze bei 160°C für 100 Sekunden verpressen.

Haben sie die Möglichkeit das Textil in einen Ofen oder durch einen Durchlauftrockner laufen zu lassen, reichen bei 160°C auch 20 Sekunden Presszeit, wenn das Textil nach dem Pressvorgang für ca. 2,5 Minuten bei 160°C in oder durch einen Ofen laufen kann.





= 0,0 mm height(ground)



= 3,0 mm height(Positiv SR)



= 2,0 mm height (Negativ SV)



= Drill hole 5 mm \varnothing

